



SCHWEISSBAHN ALU V60 S4

Produktbeschreibung

Alu V60 S4 ist eine schweißbare Dampf-sperrbahn aus modifiziertem Destillationsbitumen in Standard-Qualität. Sie ist oberseitig feinbesandet und unterseitig mit einer Folie kaschiert.

Alu V60 S4 entspricht dem Produktdatenblatt für Dampfsperrbahnen. Die Dampfsperrbahn wird gemäß DIN EN 13970 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 gütegesichert.

Produktanwendung

Alu V60 S4 wird als Dampfsperrbahn für Dächer mit Abdichtungen gemäß der Fachregel für Abdichtungen "Flachdachrichtlinie" des ZVDH e.V. und der TECHNISCHEN REGELN "abc der Bitumenbahnen" des vdd e.V. auf vorzugsweise massiven Unterkonstruktionen eingesetzt. Durch punktwises Aufschweißen auf den vorbereiteten Untergrund erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht. Alu V60 S4 kann bei fachgerechter Verarbeitung als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden.*

Alu V60 S4 ist nicht für eine direkte mechanische Befestigung zugelassen.

Lagerung

Alu V60 S4 ist immer auf ebenen Untergrund stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitung

Alu V60 S4 wird im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Ecken-Schrägschnitt an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes zu empfehlen.

Alu V60 S4 wird auf der Unterseite angeschmolzen und je nach Anforderung teil- oder vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Grundsätzlich wird die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite voll zu verschweißen, was durch eine gleichmäßig 10-15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.



SCHWEISSBAHN ALU V60 S4

Entsorgung

Materialreste können nach Abfallschlüssel – Nr. 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 (kohlenteeerhaltige Bitumengemische) fallen) entsorgt werden.

Weitere Informationen:

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fach-gerechter Verarbeitung und unter Ausführung eines 45°- Ecken-Schrägschnittes an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes, für einen Zeitraum von 2 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 2 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	4,0 ± 0,1
Trägereinlage [Glasvlies + Aluminium]	DIN SPEC 20000-201	[g/m²]	60
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	[kPa/24 h]	100
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5	-	BROOF (t1) ²⁾
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Zugverhalten ¹⁾ : max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	400/300
Zugverhalten ¹⁾ : Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	>2/>2
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	0
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 70
Wasserdampfdurchlässigkeit [sd-Wert]	DIN EN 1931	[m]	> 1.500
Rollengewicht ¹⁾	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 26
¹⁾ Toleranzbereich: + 10%, - 5%; ²⁾ im geprüften Systemaufbau;			

EAN-Nr.

4070044006043

bauline Schweißbahn V 60 S4 AL
- 1x 5m Aluminium

Das Produkt entspricht der Original-Rezeptur von
C. Hasse & Sohn Inh. E. Räddecke GmbH & Co. KG
EAN: 4250285702748

Hersteller:
C. Hasse & Sohn GmbH & Co. KG, 29525 Uelzen
Tel.: +49 581 973530, Fax: +49 581 16218

Stand: 01.05.2026

